



TEHNICAS



BSH LEMN LAMELAT INCLEIAT

Descriere produs

Este un material ideal pentru constructiile din lemn oferind o stabilitate dimensionala mare. Datorita rezistentei sale ridicate deschiderea este una generoasa, iar calitatea intregului proces de productie este monotorizata atat intern cat si extern.

Caratteristiche

Grinzi BSH conform SR EN 14080:2013 - GL24h, GL28h, GL28c

Umiditate lemn 12% (+/- 2%)

Rindeluit si cu muchiile tesite

Adecvat pentru clasele de exploatare I si II (I- interior, II- exterior)

Calitati de suprafata: Industrial / Aparent (latime minima 80mm)

Peste 400 sectiuni standard

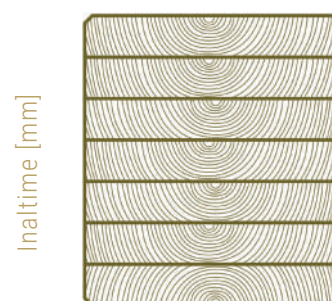
Adeziv PUR (fara formaldehida)

Sección conform extras

Lungimi 0,50 - 32,00 m

Ambalat in folie

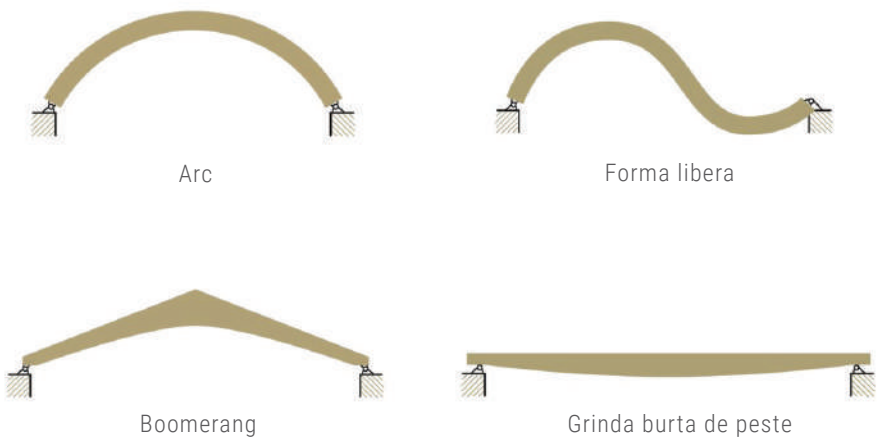
Latime [mm]



EN14080:2013

[illegible]

BSH ELEMENTE SPECIALE



Caracteristici

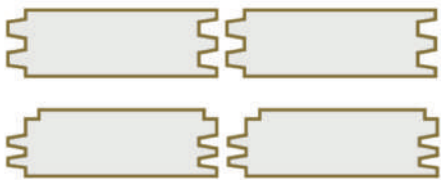
Latime	60 - 240 mm
Inaltime	120 - 2000 mm
Lungime	1,00 - 32,00 m
Forme	boomerang, forma libera

BSH Tavan

Datorita sistemului de montaj eficient, **BSH Tavan** se remarca prin instalarea rapida si usoara, fiind gata de utilizare imediat dupa montaj. Structura sa confera o stabilitate ridicata si un finisaj estetic de calitate.

Caracteristici

Latime	100 - 240 mm
Inaltime	0,50 - 1,00 m
Lungime	1,00 - 32,00 m



DUO LEMN MASIV INCLEIAT

Descriere produs

Grinzile DUO sunt produse realizate din doua lamele lipite reflectand aspectul unui lemn masiv, adecvat pentru constructia caselor din lemn. Ca urmare a procedurii tehnice de uscare si a lipirii in cadrul fiecarui produs se obtine o stabilitate dimensionala mai mare.



Caracteristici

Grinzi DUO conform SR EN 14080:2013 - C24, GL24h

Umiditate lemn 15% (+/- 2%)

Rindeluit si cu muchiile tesite

Adecvat pentru clasele de exploatare I si II (I- interior, II- exterior)

Calitati de suprafata: Industrial / Aparent (latime minima 80mm)

Adeziv PUR (fara formaldehida)

Sectiuni conform extras

Lungimi 0,50 - 32,00 m

Ambalat in folie



		Latime [mm]			
		60	80	100	150
Inaltime [mm]	100				
	120				
	140				
	150				
	160				
	180				
	200				
	220				
	240				



KVH LEMN MASIV DE CONSTRUCTII

Descriere produs

O versiune rafinata de cherestea, un produs ce castiga un rol tot mai important ca un substitut pentru lemnul clasic. Datorita imbinarilor in dinti nu suntem limitati la lungimi, asigurand astfel realizarea constructiilor tipice, in functie de necesitate.



Caracteristici

KVH conform SR EN 15497:2014 - C24

Umiditate lemn 15% (+/- 3.0 %)

Imbinat in dinti multipli, rindeluit si cu muchii tesite

Adecvat pentru clasele de exploatare I si II (I- interior, II- exterior)

Calitati de suprafata: Industrial

Sectioni conform extras

Lungimi 0,50 - 32,00 m

Ambalat in folie



		Latime [mm]		
		40	50	75
Inaltime [mm]	100			
	120			
	140			
	150			
	160			
	180			
	200			
	220			
	240			



CALITATI DE SUPRAFATA

CRITERII	INDUSTRIAL	APARENT
Noduri sanatoase ^{1) 2)}	Permis	Permis
Noduri fara continuitate si cazatoare ^{1) 2)}	Permis	<25mm permise ³⁾ >25 mm trebuie reparate in fabrica ³⁾
Fisuri din contractia la uscare ^{1) 4) 5)}	Fara limitare	Pana la 4mm
Maduva	Permis	Permis
Decolorare: albastrire, roseata si maro (fasii rezistente) ⁴⁾	Fara limitare	Pana la 10% din suprafata vizibila a intregului produs
Buzunare de rasina ^{1) 4)}	Permis	Pana la 5% latime buzunarele de rasina sunt permise
Dopuri si barcute pentru reparat ²⁾	Optional	Permis
Reparare noduri si punji de rasina ²⁾	Optional	Permis
Infestare cu insecte ²⁾	Sunt permise canale pana la 2mm	Sunt permise canale pana la 2mm
Lamela scufundata	O singura lamela permisa < 10mm	Inadmisibil
Distanta imbinare in dinti	Fara limitare	Fara limitare
Mucegai ⁴⁾	Inadmisibil	Inadmisibil
Murdarie ⁴⁾	Inadmisibil	Inadmisibil

CRITERII	DENUMIRE	CLASA DE REZISTENTA	INDUSTRIAL	APARENT
BSH	Lemn lamelat ncleiat	GL24h, GL28H, GL28c	X	X
DUO	Lemn masiv incleiat	C24	X	

1)Dimensiunea admisa a nodului conform DIN 4074 - 1

2)Numar nelimitat

3)Masurarea diametrului nodului in mod analog cu masurarea modurilor individuale din lemn conform DIN 4074 - 1:12,5.1.2.1

4)Conditia de livrare(respectiv receptia montajului)

5)Indiferent de calitatea suprafetei, adancimea fisurii poate fi de pana la 1/6 din latimea grinzilor stratificate pentru grinzile fara efort transversal planificat de intindere, iar pentru grinzile cu tensiune transversala planificata de intindere, pana la 1/8 din latimea grinzii pe fiecare parte.

Proiectare structurilor de lemn si sistemul stabilirii unei clase de exploatare are ca obiectiv principal sa ajute la stabilirea valorilor si rezis tentelor si la calculul deformatiilor in conditii de mediu definite.

Clasa I de exploatare: interior, spatiu termoizolat si hidroizolat - temperatura si umiditate controlata.

Clasa II de exploatare: lemnul protejat de umiditate ridicata - protejat / acoperit de ploaie.

SERVICII

Prelucrare robotica

Prelucrarea robotica a elementelor din lemn lamelat incleiat permite obtinerea unor componente de inalta precizie. Roboti CNC industriali cu 5 sau 6 axe, se pot realiza operatiuni complexe precum debitarea 3D, frezarea imbinarilor speciale, gaurirea, tesirea muchiilor si marcarea automata. Procesul este rapid, automatizat si controlat digital pe baza modelelor CAD/CAM, ceea ce reduce semnificativ erorile umane si pierderile de material.



Prelucrare manuala

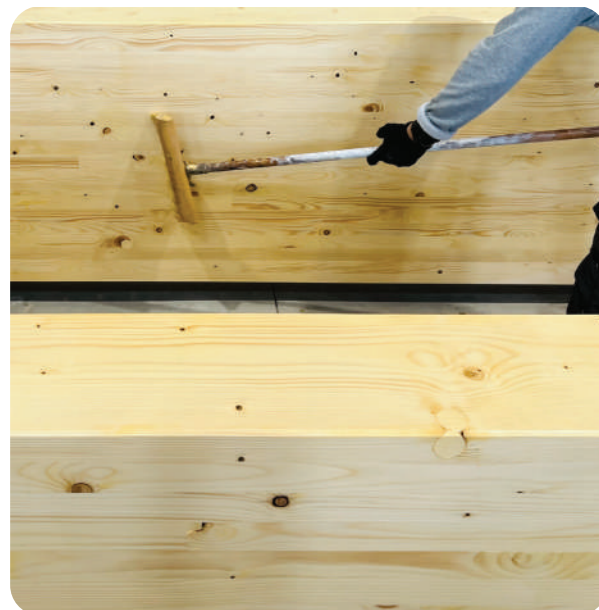
Prelucrarea manuala a lemnului lamelat incleiat este un proces lent, ce necesita experienta si finetea dulgherului. Se folosesc unelte traditionale precum rindele, dalti si fierastrai fine, cu atentie sporita asupra calitatii suprafetelor si a uniformitatii imbinarilor. Aceasta etapa contribuie decisiv la fiabilitatea ansamblului, mai ales in aplicatii portante.



Tratament de suprafata

Tratamentul de suprafata al grinzilor din lemn lamelat incleiat are rolul de a proteja materialul impotriva factorilor de degradare (umiditate, radiatii UV, atac biologic) si de a conferi un aspect estetic uniform.

Aplicarea se face in conditii controlate, asigurandu-se o acoperire uniforma si o penetrare optima in fibrele lemnului. Tratamentul corect contribuie semnificativ la durabilitatea in timp a grinzilor, in special in medii expuse sau cu solicitari structurale ridicate.





Voiteg 307470,
Timis, Romania

info@tehnicas.ro
tehnicas.ro / tehnicas-lemnstratificat.ro